

Предмет

**Закупуване на два ел. двигателя 560 kW, 6kV
 ККС 00ECA02AF001-M01**

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

				
03.09.2018	Иван Димитров	Сътрудник	Пламен Панайотов	Сергей Бодуров
Дата	Подготвил		Съгласувал	Одобрил

CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST 3 	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК З АД	Документ № 00ЕСА02-РА001
	Закупуване на два ел. двигателя 560 kW, 6kV	Страница 2 от 6

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на услугата	3
2.	Технически изисквания за доставката.....	3
3.	Срок за изпълнение	4
4.	Място на доставка	4
5.	Достъп до електроцентрала КонтурГлобал Марица Изток З.....	5
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	5
7.	Приемане на стоките в склада	6
8.	Протоколи и референтни документи	6
9.	Гаранционни условия.....	6
10.	Приложение	6

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК З АД Закупуване на два ел. двигателя 560 kW, 6kV	Документ № 00ЕСА02-РА001 Страница 3 от 6
---	--	---

1. ПРЕДМЕТ НА УСЛУГАТА

Предмета на услугата включва: Закупуване на два ел. двигателя 560 kW, 6kV. В цената е включено и транспорта на ел. двигателите.

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

Ел. двигателите ще се използват за резервни и поради нуждата от бърза смяна на двигател при евентуална повреда на работещ, изискваме те да са еднакви със сега използваните по електрически параметри и по габаритни размери.

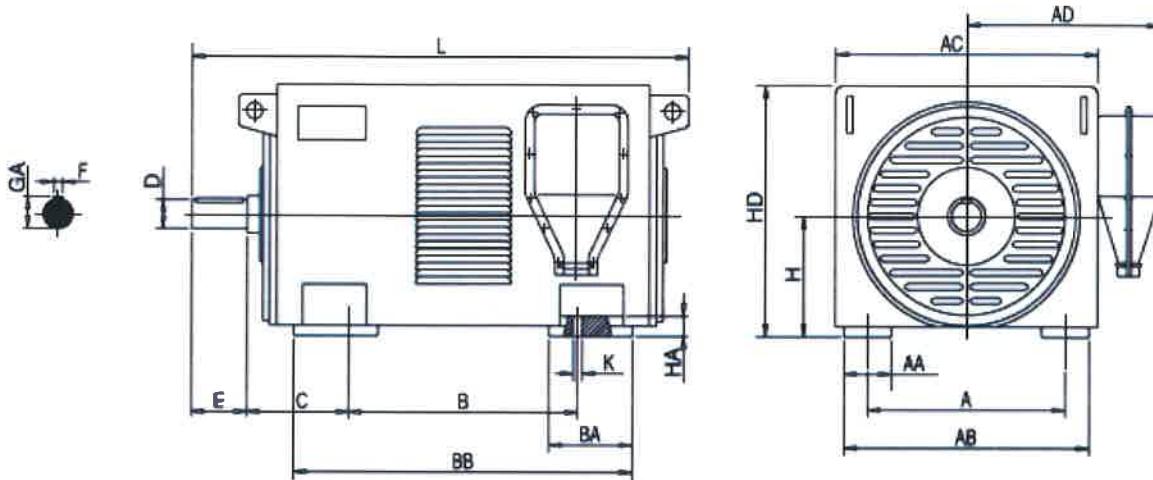
Захранването да има възможност да бъде двустранно и от ляво, и от дясно/изведен звезден център на статорната намотка/ или да бъде изведено в горния край на корпуса на ел. двигателя, така че да е възможно подвързване и от двете страни. Същото условие важи и за роторните вериги на ел. двигателя.

Ако бъде предложен вариант с двустранно захранване (и от ляво, и от дясно на ел. двигателя), трябва клемните кутии на статорната намотка да позволяват демонтиране, свързване на звездата на статора на твърда връзка и затваряне на отвора с ламаринен капак, поради близкото разположение на ГТЛ. Същото условие важи и за роторните вериги.

Използваните в момента двигатели са тип DRCJ 5018-6 с навит ротор работещи с напрежение 6 kV. Използват се за задвижване на ГТЛ във Въглеснабдяване. Този тип двигатели са с еднострранно захранване, но имат достатъчна дължина на вала и от двете страни на ел. двигателя, така че възможно куплирането на работната машина и от двете страни на ел. двигателя. Това може да се види на приложениият чертеж в края на спецификацията. Някои от основните електрически параметри на този тип ел. двигатели са:

• U	6000 V
• I	66 A
• P	560 kW
• n	987 min ⁻¹
• IP	44
• Клас на изолация	F
• F	50 Hz
• I _{ротор}	455 A
• U _{ротор}	755 V
• Начин на свързване на статор/ротор	Y/Y

Основните габаритни размери на двигатели тип DRCJ 5018-6 са:



Фиг.1

- $H=500$
- $A=850$
- $AB=1000$
- $D=120$
- $F=32$
- $GA=126$
- $B=1120$
- $BB=1570$
- $E=210$
- $C+E=565$

Фиг. 1 е примерна, за да бъдат описани основните габаритни размери и не отговаря на действителния вид на двигател тип DRCJ 5018-6. Тук са описани най-важните габаритни размери на ел. двигателя, които не трябва да се различават в новите двигатели.

Останалите габаритни размери са дадени в приложението чертеж накрая на техническата спецификация. За останалите размери може да се търси компромис в пълното им съвпадение.

№	Описание, размер, параметри	Мярка	К-во
1	Двигател 560 kW, 6 kV, 987 min^{-1} , навит ротор	Бр.	2

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Срокът на изпълнение е възможно най-скоро след сключване на договора, но не по-късно от 4 месеца след сключване на договор.

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток З АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК З АД	Документ № 00ЕСА02-РА001
	Закупуване на два ел. двигателя 560 kW, 6kV	Страница 5 от 6

Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК З

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиките трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране.

 КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК З АД	Документ № 00ЕСА02-РА001
Закупуване на два ел. двигателя 560 kW, 6kV	Страница 6 от 6

Зашитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

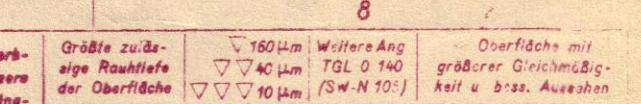
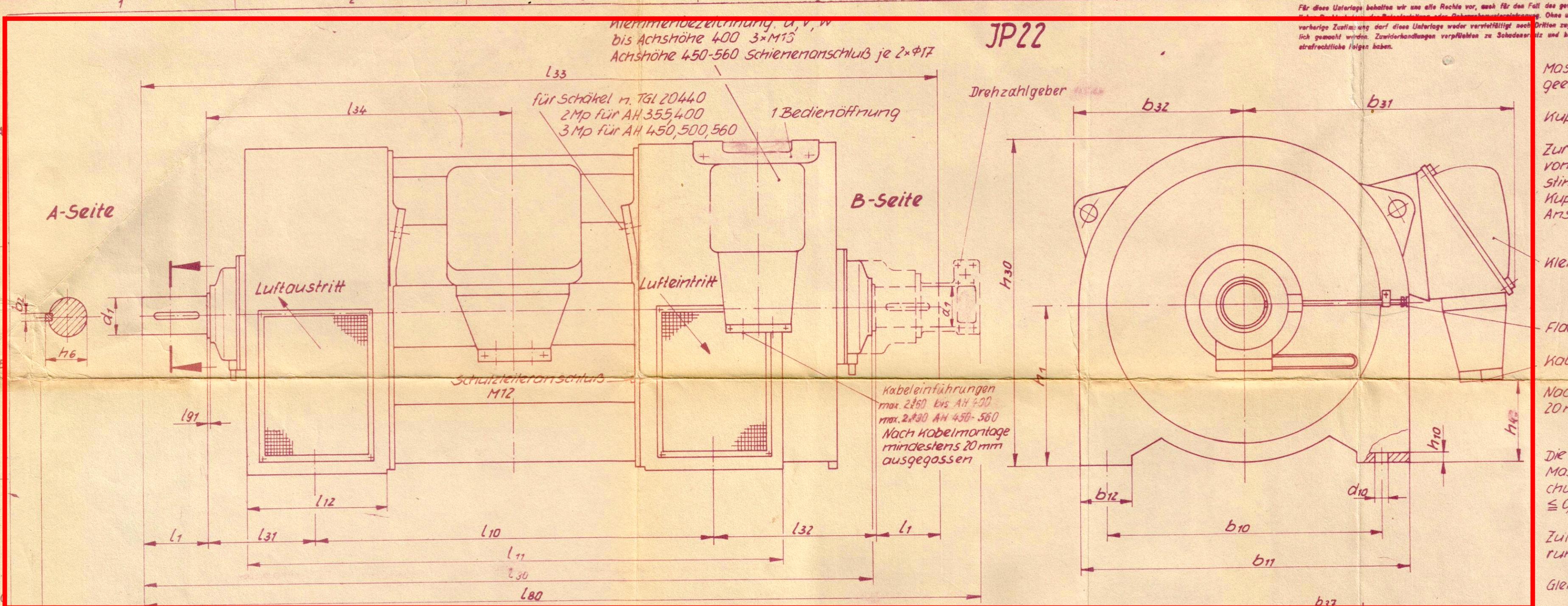
8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придвижват от следните документи: приемо-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, измервателни протоколи от проведените изпитания, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки, декларация за съответствие и др. Двигателите да имат маркировка CE. Доставчика да представи документи, че е производител или оторизиран представител на производителя. Двигателя да има дата на производство не по-ранна от датата на сключване на договора.

9. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Минималния гаранционен срок изискван от нашата компания е 24 месеца от извършване на ремонта.

10. ПРИЛОЖЕНИЕ



nschine ist nur für direkte Kupplung
eignet.

Apposition dynamisch ausgewichtet

für Sicherung der Schutzzüte sind im Betreiber die Arbeitsschutzbestimmungen nach ABAO 3/1 für Anstellung, Montage und elektrischen Anschluß der Maschine zu gewährleisten.

emmenbezeichnung U, V, W
bis 150A M12
bis 400A M16

Achsschmierkopf M10x1

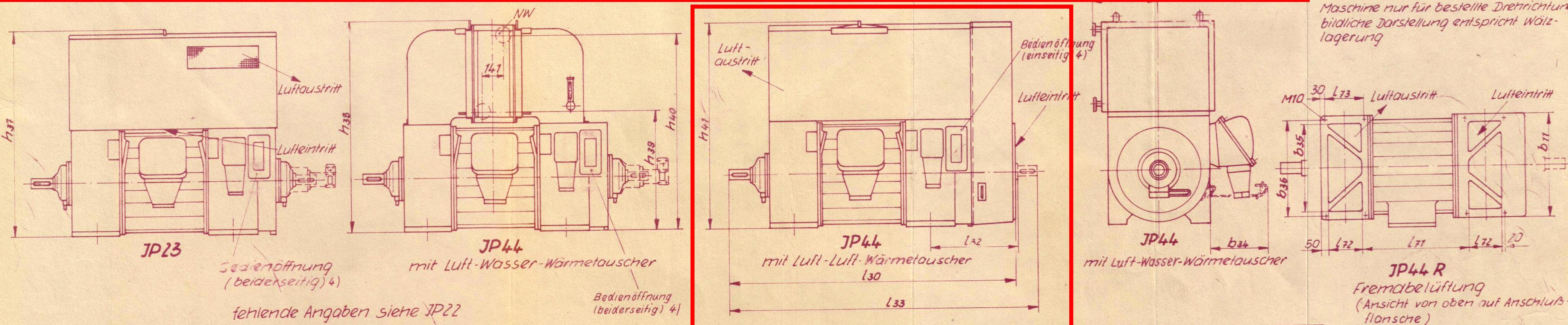
abeleinführungen
max. $2 \times \phi 90$
och Kobelmontage mindestens
10 mm ausgegossen

e Fundamentauflagefläche für die
Maschinenfüße darf eine zul. Abwei-
chung von der ebenen Fläche von
0,2 mm haben (□ 10,2 TGL 19080)

zulässige axiale Kräfte für Wälzlagung Fax siehe Tabelle

seitlagerung $F_{ax} = 0$

Maschine nur für bestellte Dreirichtung,
ähnliche Darstellung entspricht Wälz-
gerung



			Wellenbund												Luft-Luft-Kühler JP44				Nennweite	Massen/kg	Fox/kg																						
Sach-Nr.	b1	b2	b10	b11	b12	b31	b32	b34	b35	b36	b37	d1	d10	h6	h10	h30	h37	h38	h39	h40	h41	h42	l1	l10	l11	l12	l30	l31	l32	l33	l34	l71	l72	l73	l80	l91	l30	l32	l33	NW	JP22	JP23/44	50000
AB.903--:10	<i>h1</i>	<i>h2</i>	<i>b10</i>	<i>b11</i>	<i>b12</i>	<i>b31</i>	<i>b32</i>	<i>b34</i>	<i>b35</i>	<i>b36</i>	<i>b37</i>	<i>d1</i>	<i>d10</i>	<i>h6</i>	<i>h10</i>	<i>h30</i>	<i>h37</i>	<i>h38</i>	<i>h39</i>	<i>h40</i>	<i>h41</i>	<i>h42</i>	<i>l1</i>	<i>l10</i>	<i>l11</i>	<i>l12</i>	<i>l30</i>	<i>l31</i>	<i>l32</i>	<i>l33</i>	<i>l34</i>	<i>l71</i>	<i>l72</i>	<i>l73</i>	<i>l80</i>	<i>l91</i>	<i>l30</i>	<i>l32</i>	<i>l33</i>	<i>NW</i>	<i>JP22</i>	<i>JP23/44</i>	<i>50000</i>
25	355	25	610	720	120	735	305	425	620	650	578	90	35	95	40	735	1445	1345	817	1243	1432	125	170	800	1190	340	1710	315	450	1905	715	720	2070	12	1895	630	2085	40	1550	1870	220		
27																							900	1290	1810									1995									
35	400	28	686	800	120	787	430	460	700	730	578	100	35	106	45	810	1610	1477	892	1318	1561	170	210	900	1286	363	2022	315	630	2260	765	666	260	290	2385	2210	800	2435	40	2100	2400	260	
37																							1000	1386	2122									2310									
45	450	28	750	900	140	830	480	510	800	830	678	110	42	116	50	910	1800	1657	992	1548	1782	245	210	1000	1450	420	2195	355	710	2485	870	710	320	350	2620	2455	900	2675	50	3000	3300	200	
47																							1120	1570	2315									2740									
55 ✓	500	32	850	1000	140	880	520	585	900	930	678	120	42	126	60	1010	1985	1757	1092	1648	1938	295	210	1120	1570	440	2365	355	710	2605	915	800	2935	10	2572	900	2795	50	4400	4800	850		
57																							1250	1700	2495									2702									
65	560	36	950	1120	160	935	585	635	1020	1050	803	140	42	148	70	1130	2220	2047	1212	1938	2148	355	250	1250	1790	480	2675	400	800	385	415	3190	1	3050	3300	50	7000	7500					
67																							1400	1940	2825									3100	1100	1070							
75	560	32	950	1120	160	935	585	635	1020	1050	803	120	42	126	70	1130	—	—	—	—	—	210	1250	1790	480	—	400	—	—	1025	920	—	15	2850	3070	—	—	6700	750				
77																							1400	1940	—	—	—	—	—	1100	1070	385	415	—	3010	1000	3220	—	—	7500			

Maßzahlen in gelten nicht für die Bearbeitung
Die Maße werden vom Besteller besonders geprüft

977 Datum Name ()

gez. 16. Theile

Gepr. 13.6. Kiel ⑤ AM 17234/D 7-77 1.6.77 Th.
13.6.77 18.07.77

gepr. 13.7.1968 sex AMBERURIGS - VI. Maßstab
VEB

**Elektromaschinenbau
SACHSENWERK**

Abteilung: TUMD

Schleifringlaufer $2p = 4 \cdot 12$

Digitized by srujanika@gmail.com

Beseitung Maßbild HR

12-22300-10 (2)

AB. 90300:10 (2)

Ersatz-Nr. gl. Nr. v. 2.4.75 | Ersetzt durch

B	B ₁	TV	AV	1	2	3	4	5	6	4
1	1	1	3	1				9	1	

8

Digitized by srujanika@gmail.com

Digitized by srujanika@gmail.com